

Kształcenie:

**Akademia Górniczo-Hutnicza
im. Stanisława Staszica w Krakowie
Wydział Zarządzania**

Kierunek: Zarządzanie i Inżynieria Produkcji
al. Mickiewicza 30, 30-059 Kraków
tel. (12) 617 36 84
e-mail: rekrutacja@agh.edu.pl
<https://kandydaci.agh.edu.pl>

**Politechnika Śląska
Wydział Mechaniczny Technologiczny**
Kierunek: Inżynieria Produkcji i Zarządzania
ul. Konarskiego 18a, 44-100 Gliwice
tel. (32) 237 24 33
e-mail: wmt_rekrutacja@polsl.pl
<https://rekrutacja.polsl.pl>

**Politechnika Lubelska
Wydział Mechaniczny**
Kierunek: Inżynieria Produkcji
ul. Nadbystrzycka 36, 20-618 Lublin
tel. (81) 538 47 75
e-mail: a.raiter@pollub.pl
<http://wm.pollub.pl>

**Uniwersytet Zielonogórski
Wydział Mechaniczny**
Kierunek: Zarządzanie i Inżynieria Produkcji
ul. Prof. Z. Szafrana 4, 65-516 Zielona Góra
tel. 789 441 740
e-mail: sekretariat@um.uz.zgora.pl
<https://www.wm.uz.zgora.pl>

**Więcej informacji
o zawodzie znajdziesz w:**

Centrum Informacji i Planowania Kariery Zawodowej: w Łodzi:

ul. Wólczańska 49, 90-608 Łódź
Tel. (42) 66 30 255, 66 30 273

oraz oddziałach:

w Piotrkowie Trybunalskim:

ul. Wojska Polskiego 2
97-300 Piotrków Trybunalski
Tel. (44) 649 60 87

w Sieradzu:

ul. 3 Maja 7, 98-200 Sieradz
Tel. (43) 822 81 84, 822 81 86

w Skierniewicach:

ul. Senatorska 10, 96-100 Skierniewice
Tel. (46) 833 39 74, 833 36 50



Wojewódzki Urząd
Pracy w Łodzi



Inżynier organizacji i planowania produkcji

Klasyfikacja Zawodów i Specjalności 214102



<http://www.setiathome.pl/planowanie-produkcji-w-oparciu-o-system-erp/>: dostęp: 22.09.2021r.

**Wojewódzki Urząd Pracy w Łodzi
Centrum Informacji
i Planowania Kariery Zawodowej
Oddział w Piotrkowie Trybunalskim**

Inżynier organizacji i planowania produkcji zajmuje się całokształtem spraw związanych z organizacją i planowaniem produkcji w zakładzie, a w szczególności planowaniem zadań produkcyjnych dla zakładu, wydziałów oraz na stanowiskach roboczych.

Zadania zawodowe:

- projektowanie organizacji procesów pomocniczych, usługowych i produkcyjnych;- projektowanie organizacji gniazd i linii produkcyjnych,
- opracowywanie cyklogramów wyrobów i schematów montażu,
- opracowywanie harmonogramów i koordynowanie spływu części i wyrobów,
- uzupełnianie i doskonalenie bazy normatywnej do celów organizacji produkcji,
- prowadzenie prac związanych z wykorzystaniem metod matematycznych i mikro- komputerów do organizowania produkcji,
- badanie wpływu warunków zewnętrznych (a szczególnie sytuacji rynkowej) na sposób organizowania produkcji,
- badanie skuteczności stosowanych form organizacji produkcji i opracowywanie informacji (sprawozdań) w tym zakresie,
- śledzenie i badanie tendencji i kierunków rozwoju form organizacji produkcji,
- opracowywanie analiz obciążenia stanowisk roboczych,
- planowanie poszczególnych operacji (zadań) na stanowiskach roboczych z uwzględnieniem obciążenia stanowisk i zachowania pożądanych terminów wykonania zadań,

- nadzorowanie poprawności prowadzenia urządzeń planistycznych (tablice terminów, wyrobów i obciążeń, plansze, itp.),
- nadzorowanie poprawności tradycyjnych i mikrokomputerowych kartotek stanowisk roboczych i wyrobów,
- doskonalenie bazy normatywnej do celów planowania produkcji oraz poszukiwanie nowych metod planistycznych,
- koordynację planów międzywydziałowych,
- opracowywanie informacji planistycznych o obciążeniach i terminach spływu robót.

Warunki podjęcia pracy w zawodzie:

Aby zostać inżynierem organizacji i planowania produkcji należy ukończyć studia inżynierskie, może być to jeden z kierunków: inżynieria produkcji czy inżynieria materiałowa. Oprócz kwalifikacji pracodawcy wymagają również doświadczenia. W przypadku młodszego inżyniera często wystarcza roczny staż pracy. Przy samodzielnym stanowisku potrzebne są zwykle co najmniej trzy lata pracy. Dokumentację techniczną często wypełnia się w języku angielskim. Inżynier powinien więc rozwijać umiejętności językowe, koncentrując się na słownictwie fachowym. Osoba zatrudniona na stanowisku inżyniera często tworzy zestawienia, podsumowania itp. Ważne, by kandydat dobrze znał program MS Excel. Kandydat musi znać procedury, aby zapewnić ciągłość pracy w zakładzie. Ważne, by wykazywał się również znajomością systemów informatycznych usprawniających organizację. Inżynier produkcji powinien obsługiwać, a także - gdy to konieczne - programować maszyny używane w przedsiębiorstwie. Produkcja przebiega sprawnie, jeśli w firmie nie brakuje surowców. Inżynier

produkcji czuwa nad wielkością i terminami zamówień.

Wymagania psychofizyczne:

Inżynier organizacji i planowania produkcji musi wykazywać się uzdolnieniami matematycznymi i technicznymi. Musi być osobą kreatywną technicznie oraz otwartą na wiedzę interdyscyplinarną – znać się na wielu dziedzinach: mechanice, elektronice, sterowaniu, informatyce, oprogramowaniu i energetyce. A to z kolei wymusza na nim konieczność myślenia globalnego, całościowego. Niezbędne są zatem takie cechy jak ciekawość, zainteresowanie nowymi rozwiązaniami technicznymi, wysoki poziom wiedzy fachowej. Praca wymaga odpowiedzialności i dokładności. Ważne są również: umiejętności negocjacyjne, otwartość na nowinki techniczne oraz umiejętność współpracy

Przeciwwskazania do wykonywania zawodu:

Przeciwwskazaniem do wykonywania zawodu są: sprawność fizyczna znacznie poniżej przeciętnej, w tym zaburzenia równowagi, silne wady wzroku i słuchu (nie podlegające korekcji), brak widzenia obuocznego, daltonizm, a także zaburzenia koordynacji wzrokowo-ruchowej.

Możliwości i szanse zatrudnienia:

Zatrudnienie w tym charakterze oferują przedsiębiorstwa wysokich technologii, przedsiębiorstwa przemysłowe, jednostki badawczo-rozwojowe, centra innowacji, własna firma.